

FLUIDES DE REFROIDISSEMENT DIÉLECTRIQUES

pour dispositifs électroniques et électriques.





PERFORMANCE ÉLEVÉE



EXCELLENTE COM-PATIBILITÉ



PROCÉDÉ OPTIMAL



ÉCOLOGIQUE

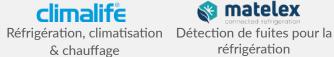
INVENTEC, UNE SOCIÉTÉ DU GROUPE DEHON

Une entreprise familiale créée en 1874, d'abord spécialisée dans le remplissage et la distribution de fluides frigorigènes.



Sociétés du groupe Dehon :















Solutions de brasage, de nettoyage, de revêtement et de refroidissement Poudres métalliques atomiseurs de poudre et tamisage

mélange, remplissage et conditionnement de produits chimiques

750 collaborateurs dans le monde : 16 filiales sur 3 continent

INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS

FOURNISSEUR MONDIAL DE SOLUTIONS DE BRASAGE, DE NETTOYAGE, DE REVÊTEMENT ET DE REFROIDISSEMENT POUR LES APPLICATIONS ÉLECTRONIQUES, **SEMI-CONDUCTRICES ET INDUSTRIELLES**

Depuis près de **60 ans**, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant les applications de haute fiabilité et la réduction de l' impact sur l'environnement et la santé au cœur du développement de nos produits. 10% de notre chiffre d'affaires est investi dans la R&D.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et rentable.

Avec plus de 1500 clients satisfaits et plus de 300 produits, nous sommes armés pour trouver la bonne solution en fonction de vos besoins, de votre procédé et de vos objectifs durables.



NOS LIGNES DIRECTRICES

PROXIMITÉ

Une présence mondiale pour accompagner nos clients

PERFORMANCE

Des équipes spécialisées et des solutions techniques efficaces au service de nos clients

PROTECTION

Des solutions respectueuses de la santé et de l'environnement

UNE SOLUTION DE REFROIDISSEMENT POUR LES INNOVATIONS NOUVELLES ET FUTURES



L'INNOVATION FAIT MONTER LA TEMPÉRATURE

De nombreuses innovations visant à améliorer les performances des appareils électroniques et électriques entraînent une consommation d'énergie plus élevée et génèrent donc plus de chaleur.

- Le nombre de cores dans un processeur est en constante augmentation
- Utilisation accrue de l'overclocking pour améliorer les performances de calcul
- Utilisation croissante de GPU de haute puissance
- Les exigences de latence plus faibles exigent que les composants soient rapprochés
- Miniaturisation et réduction du poids des appareils
- Chargement plus rapide des véhicules électriques
- Moteurs électriques à accélération rapide ou plus puissants
- Les batteries fonctionnent mieux lorsqu'elles sont refroidies et doivent être protégées du feu

LE RÉCHAUFFEMENT CLIMATIQUE EXIGE UNE APPROCHE PLUS DURABLE

La forte consommation d'énergie des datacenters refroidis à l'air ainsi que la mise en place d'une législation visant à limiter le PUE des nouveaux datacenters construits sont une préoccupation majeure. En outre, il y a la restriction de l'utilisation excessive de l'eau ainsi que des préoccupations sur les questions de santé et de sécurité de certaines solutions actuellement disponibles.





THERMASOLVTM



DES PRODUITS CONÇUS POUR LA HAUTE FIABILITÉ

Les appareils électroniques ou électriques en cours d'utilisation génèrent de la chaleur et **doivent être refroidis pour éviter tout dysfonctionnement**. Sur la base de nos 60 années d'expérience dans les fluides et procédés de nettoyage à base de solvants, Inventec a développé une gamme de fluides de refroidissement pour répondre aux exigences techniques actuelles et futures.

Paramètres clés pris en compte :

- L'efficacité du transfert de chaleur
- Les propriétés d'isolation électrique
- Les aspects sécuritaires et environnementaux
- Compatibilité avec les matériaux

PERFORMANCE

- Propriétés thermodynamiques exceptionnelles
- Fluide diélectrique
- Faible viscosité
- Faible tension de surface
- Haute stabilité thermique

SÛR

- Ininflammable et sans point d'éclair
- Pas de CMR ni de composés dangereux
- Propriétés extinctrices (selon le produit)

DURABLE

- Recyclable
- Non-corrosif
- Compatible avec la plupart des matériaux
- Odeur légère
- GWP moyen-faible à nul (sauf Thermasolv CF1)
- Pas d'ODP



FLUIDES DE REFROIDISSEMENT



CHAMPS D'APPLICATION

INFORMATIQUE

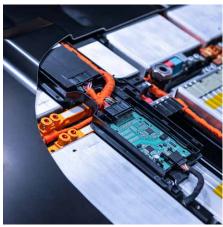
- DATACENTERS
- CRYPTO & BLOCKCHAIN
- SUPER ORDINATEURS
- SYSTÈMES BOURSIERS



INDUSTRIEL PROCESSUS

- ESSAIS DIÉLECTRIQUES
- LYOPHILISATION
- GRAVURE SEMI-CONDUCTEURS





MOBILITÉ

- STATIONS DE RECHARGE
- SYSTÈMES DE BATTERIE
- MOTEURS ÉLECTRIQUES
- CONTRÔLEURS
- SYSTÈMES DE FREINAGE



HAUTE PUISSANCE GESTION

- CONVERTISSEURS & ONDULEURS
- LASERS ET VOYANTS D'ALIMENTATION
- SCANNERS MÉDICAUX
- INSTALLATIONS MILITAIRES





THERMASOL



PRODUITS RECOMMANDÉS

Chaque produit a des paramètres spécifiques afin de s'adapter au mieux à votre application et à votre processus. Notre équipe est prête à vous aider à choisir le bon produit.

Tous nos produits Thermasolv n'ont aucun potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP), aucun point d'éclair et sont ininflammables. De plus, tous les produits sont recyclables.

THERMASOLV[™] IM2

Fluide de transfert de chaleur diélectrique



- Dédié aux systèmes biphasés (BP: 49°C / 120°F)
- GWP ultra-faible
- Performance équilibrée

GREENWAY)

THERMASOLV[™] IM6

Fluide de transfert de chaleur diélectrique



- Dédié aux systèmes biphasés (BP: 47°C / 117°F)
- GWP ultra-faible

- 7,7%
- Convient aux environnements très humides

GREENWAY) NOUVEAU

THERMASOLV[™] CF3

Fluide de transfert de chaleur diélectrique



- Dédié aux systèmes monophasés (BP : 120°C/ 248°F)
- Ininflammable et sans point d'éclair



Liste non exhaustive de produits. INVENTEC vous aide à sélectionner le produit le mieux adapté à votre besoin.

3 PRINCIPAUX PROCESSUS



REFROIDISSEMENT PAR IMMERSION (MONOPHASÉ / BIPHASÉ)

Les cartes, les composants ou les dispositifs électroniques sont immergés dans un fluide diélectrique où la chaleur des composants est transférée au fluide. Des pompes sont utilisées pour faire circuler le fluide chauffé vers un échangeur de chaleur.

Dans le refroidissement par immersion biphasé, le fluide est porté à ébullition et condensé, ce qui augmente considérablement l'efficacité du transfert de chaleur.

REFROIDISSEMENT DIRECT

Le fluide est pompé à travers des plaques froides fixées aux composants électroniques ou à travers des tubes de refroidissement pour évacuer la chaleur. L'électronique n'est jamais en contact avec les fluides. Le fluide chauffé peut être refroidi dans un système monophasé ou biphasé.

ESSAIS DIÉLECTRIQUES ET FABRICATION

Le fluide de refroidissement est utilisé pour les essais diélectriques ou pour refroidir les procédés de fabrication critiques dans les industries semi-conducteurs et pharmaceutique.

Fluides de refroidissement diélectriques



TABLEAU GÉNÉRAL

APPLICATIONS	THERMASOLV	THERMASOLV	THERMASOLV	THERMASOLV	THERMASOLV CF2	THERMASOLV CF3
ODP	0	0	0	0	0	0
GWP	320	<10	20	55	<120	<108
Point éclair	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Point d'ébullition (°C/°F)	61 / 142	49 / 120	47 / 117	76/ 169	110 / 230	120 / 248
Point d'écoulement (°C/°F)	-135 / -211	-108 / -162	-117 / -179	-138 / -216	-110 / -166	-82/ - 116
Température critique(°C/°F)	195 / 387	169 / 336	170 / 337	210 / 410	285 / 545	285 /545
Pression critique (Mpa)	2,23	1,88	2,21	2,01	5	n.d.
Pression de vapeur (kPa)	27	33	35	16	1,9	1,5
Chaleur de vaporisation (KJ/Kg @BP)	112	88	93	119	88	82,8
Densité du liquide (Kg/m³)	1520	1600	1600	1430	1815	1836
Viscosité cinématique (cSt)	0,38	0,4	0,36	0,43	1,35	1,27
Chaleur spécifique (J/Kg-K à 25°C)	1138	1103	1144	1220	1087	1034
Tension de surface (dynes/cm²)	13,6	10,8	11,4	13,6	15	13
Rigidité diélectrique (KV)	28	>40	79	>25	39	>35,7
Constante diélectrique à 1 kHz	7,4	1,84	1,88	7,3	1,79	2,09
Résistivité (Ohm-cm)	1,00E+09	1,00E+13	1,00E+15	1,00E+08	2,50E+14	1,00E+15
Conductivité thermique (W/m-K)	0,069	0,059	0,110	0,069	0,115	0,112
Spécification de teneur en eau (ppm)	50	10	10	100	15	15
Solubilité dans l'eau (ppm)	95	10	<10	92	<10	<10

 $Liste \ non \ exhaustive \ de \ produits. \ INVENTEC \ vous \ aide \ \grave{a} \ s\'{e}lectionner \ le \ produit \ le \ mieux \ adapt\'e \ \grave{a} \ votre \ besoin.$



GreenwayTM

NOTRE FAÇON DE PENSER, NOTRE FAÇON D'AGIR



En 2012, Inventec a lancé Greenway[™] afin d'orienter les nouveaux développements vers des produits plus verts.

10 ans plus tard, Greenway $^{\text{TM}}$ a évolué pour classer chaque produit en fonction de leur impact HSE.

GREENWAY" SCORE

VOUS GUIDE VERS LA SOLUTION LA PLUS DURABLE

Pour évaluer l'impact, les indicateurs produits suivants sont pris en compte :

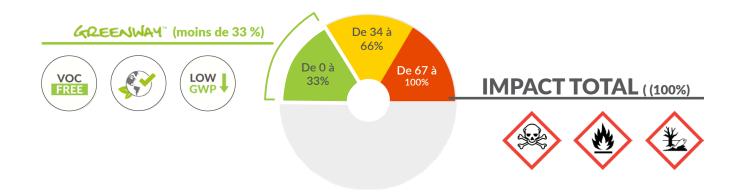
INDICATEURS SUR LA SANTÉ HUMAINE

- inflammabilité
- toxicité
- corrosivité
- risques des matières premières

INDICATEURS SUR LA PROTECTION DE L'ENVIRON-NEMENT ET LA GESTION DES RESSOURCES

- consommation d'eau
- consommation d'énergie
- source / origine des matières premières
- Gestion des déchets
- réduction des émissions (COV, GWP)
- recyclabilité du produit et de l'emballage
- Possibilités d'économie circulaire : avec l' ECOPROGRAM
- consommation d'autres consommables
- comparaison de processus

Les indicateurs sont traduits en pourcentage avec des données de référence croisées. Les données prises en compte pour calculer le score d'impact sont basées sur la FDS du produit, l'expertise industrielle & les législations européennes.



UN PRODUIT GREENWAY" A MOINS DE 33 % D'IMPACT

Ecoprogram™

RECYCLAGE DES FLUIDES DE REFROIDISSEMENT



ECOPROGRAM

Services en RECYCLAGE DES SOLVANTS, RÉGÉNÉRATION DE SOLVANTS & ÉCO-CONSEIL

Avantages:

- réduire la quantité de déchets dans l'environnement
- éviter les coûts et l'la gestion de la destruction
- acheter un produit recyclé mais toujours de qualité à moindre coût
- améliorer l'image environnementale de votre entreprise

La plupart des fluides de refroidissement Thermasolv ne finissent pas comme des déchets lorsque vous n'en avez plus besoin.

Vous pouvez également purifier le liquide au fil du temps pour éviter le risque d'accumulation d'impuretés dans votre système.

RÉDUIRE

- L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL
- COÛT



La disponibilité de notre service ECOPROGRAM peut varier d'un pays à l'autre, car le recyclage et le traitement des déchets sont strictement réglementés.



NOS FLUIDES DE REFROIDISSEMENT NE DEVIENNENT PAS DES DÉCHETS



FOCUS SUR LES APPLICATIONS



DATACENTERS

L'innovation permet de pousser les performances d'une unité à serveur unique vers de nouveaux sommets, mais cela s'accompagne d'une puissance de sortie plus élevée et donc d'une augmentation de la chaleur produite. Le refroidissement par air a des limites techniques.

La consommation d'énergie pour le refroidissement représente un coût important pour les datacenters, et, d'un point de vue du réchauffement climatique, certains pays ont déjà mis en place une réglementation visant à plafonner le PUE des installations nouvellement construites.

La densité de puissance par rack est limitée à environ 40 kW pour les datacenters refroidis par air. Avec les spécifications actuelles des serveurs, il faut beaucoup plus d'espace physique pour répondre à la demande.



AVANTAGES DU REFROIDISSEMENT PAR IMMERS



95% de réduction de la consommation d'énergie



Augmente la densité de puissance à > 250kW par rack



Efficacité thermique accrue et uniforme



Réduit l'espace physique à 100kW/m2



Moins de complexité de conception. plus de liberté de conception



Réduit la consommation d'eau



AVANTAGES SUPPI ÉMENTAIRES

- Certains fluides Thermasolv™ont des propriétés extinctrices, ce qui constitue une sécurité supplémentaire en cas d'incendie.
- En cas de fuite, le nettoyage n'est pas aussi compliqué que pour les fluides de refroidissement à base d'huile.
- La très faible tension de surface permet au fluide de pénétrer sous des composants à faible écart.
- Extraction et récupération faciles de la chaleur pour une utilisation ultérieure.
- Fiabilité matérielle accrue car les pièces mobiles telles que les ventilateurs ne sont pas nécessaires et l'électronique est protégée de la poussière et de l'humidité.
- Moins de contraintes au niveau de la situation géographique.
- Certains de nos fluides s'évaporent rapidement, ce qui facilite l'entretien.
- Réduction du niveau sonore.

FOCUS SUR LES APPLICATIONS



BATTERIES DE VÉHICULES ÉLECTRIQUES ET STATIONS DE CHARGE







BATTERIES DE VÉHICULES ÉLECTRIQUES

PROBLÈMES CLÉS

Il est essentiel de maintenir les batteries des véhicules électriques à basse température pour en améliorer les performances, optimiser l'autonomie et maximiser la durée de vie de la batterie. En outre, la technologie des batteries au lithium nécessite des temps de charge plus courts et pose le problème des départs de feu.

Le refroidissement direct par liquide de plaques ou de tubes froids donne de meilleurs résultats que le refroidissement par air, mais ne fournit pas un refroidissement uniforme. Les cellules situées le plus loin de l'entrée du fluide refroidi sont moins refroidies, ce qui laisse des "points chauds".

STATIONS DE RECHARGE

PROBLÈMES CLÉS

Alors que la recharge rapide en courant continu de 150 kW devient la norme pour les installations publiques de recharge, des solutions allant jusqu'à 350 kW font leur apparition sur le marché, ce qui rend indispensable une bonne gestion de la chaleur .

Ces stations de recharge doivent également pouvoir fonctionner dans des environnements allant de -35 à 50 degrés Celsius.

AVANTAGES THERMASOLVTM

- Température uniforme sur l'ensemble du pack de batteries
- Possibilité d'augmenter la densité de la batterie
- Plus léger
- Possibilité de charger et décharger plus rapidement
- Éliminer les risques de court-circuit
- Prévention des départs de feu

AVANTAGES THERMASOLVTM

- Ininflammable
- Propriétés thermodynamiques exceptionnelles par rapport au glycol et aux huiles
- Gain d'espace et de poids par rapport au refroidissement par air
- Intégration facile et ergonomique
- Non-corrosif



INVENTEC DANS LE MONDE

6
SITES DE PRODUCTION

10 FILIALES RÉSEAU MONDIAL DE DISTRIBUTION



EUROPE

INVENTEC Performance Chemicals

Siège social, bureau commercial et site de production 26 rue des Coulons – BP 27 94363 Bry-sur-Marne cedex / France Tél +33 (0)1 43 98 75 00 Email: info_france@inventec.dehon.com

INVENTEC Espagne

Bureau de vente Polígono Industrial Sepes, C/ Kepler 10, E-46520 Puerto de Sagunto, Valencia Tél: +34 (0)96 353 51 93 Email: infospain@inventec.dehon.com

ASIE

INVENTEC Chine

Site de production & Bureau de vente 1/2 F Building 6, No. 185 yuanke Rd. Xinzhuang Industry Park 201108 Shanghai Tel: +86 (0)21 6442 3962/82 Email: infochina@inventec.dehon.com

AMÉRIQUES

INVENTEC États-Unis

Site de production & Bureau de vente 500 Main Street, Suite 18, PO Box 989 Deep River, CT 06417 USA Tél: +1 (0)860 526 8300

Email: info_northamerica@inventec.dehon.com

INVENTEC Suisse

Site de production & Bureau de vente Z.I, Petits Champs 15 1400 Yverdon-les-Bains Tél: +41 (0)24 424 80 90 Email: info.ch@inventec.dehon.com

INVENTEC Hongrie

Bureau de vente Gábor Dénes körút 580. (BITEP Ipari Park) H-2040 Budaörs Tél: +36 (0)23 431 660 / 661 Email: inventec.hu@inventec.dehon.com

INVENTEC Asie du Sud-Est

Site de production & Bureau de vente No. 3, Jalan Industri Kidamai 2/1, 43000 Kajang, Selangor, Malaysia Tel: +60 (0)3 8741 8925 Email: infosea@inventec.dehon.com

mail. Imosea@inventec.denon.co

INVENTEC Mexique

Site de production & Bureau de vente Rio Conchos 1757, Fraccionamiento Industrial El Rosario Guadalajara, Jalisco C.P. 44890, Mexico Tél: +52 (0)33 3838 8866 info_southamerica@inventec.dehon.com

INVENTEC Allemagne

Bureau de vente Robert-Bosch-Strasse 14 D-40668 Meerbusch Tel: +33 (0)6 11 95 98 86

INVENTEC Japon

Email: info_germany@inventec.dehon.com

Bureau de vente Nippon TV Yotsuya Building 1F 5-3-23 Kojimachi, Chiyoda-ku, Tokyo Tél: +81 (0)80 9567 1063

E-mail: infojapan@inventec.dehon.com



www.inventec.dehon.com • contact@inventec.dehon.com